

【職務経歴書】

氏名：バグース アミ

ン ジュメリ

<職務経歴概要>

PT YAMAHA MOTOR MOLD INDONESIA (ヤマハモーター モールドインドネシア) で11年7ヶ月勤務しました。二輪車部品の大量生産のために日本本社から新車モデルが送られてきたデータを基に各部品の金型設計の業務に従事しました。

<詳細>

【会社名】 PT YAMAHA MOTOR MOLD INDONESIA (ヤマハモーター モールドインドネシア) 【所在地】 Jalan Irian XIII Blok QQ,Jatiwangi,Cilarang Barat,Jatiwangi,Kec.Cilarang Bar,Kabupaten Bekasi,Jawa Barat 17530 (インドネシア 西ジャワ ブカシ市)

期間	内容
2011年7月～2011年10月	・ マシンオペレーター研修 マシニングセンタ使用 ※マシニングセンタは簡単な操作のみ可能

<p>2011年11月～2018年4月</p>	<p>【部門名：金型技術】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 3D データ設計 <ul style="list-style-type: none"> <使用ソフト> シーメンスNX Uni Graphic、Delcam、Space E、Auto CAD <設計> 主にボディシリンダー・ホイール・クランクケース・レッグシールドの金型設計 ・ CMM を使用し品質管理の確認 ・ 原価設定からのアルミニウム・プラスチック等の原料分配調整
<p>2018年5月～2019年4月</p>	<p>【ヤマハ発動機株式会社（静岡県）】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 設計知識強化のため静岡研修 ・ バイク設計全般を学ぶ

<p>2019年5月～2023年2月</p>	<p>【部門名：金型技術】</p> <p>静岡研修でバイク設計全般の知識を学んだため、帰国後はバイクパーツ作業全般を行う。</p> <p>内容としては</p> <p>責任者として本社と打ち合わせ。</p> <p>納期スケジュールの作成。</p> <p>チームメンバーに指示し、3Dデータを作成し、基準をクリアしているかをCIDでの確認。</p> <p>他部署へCAMデータ作成依頼。</p> <p>マシニングセンタのオペレーターとのスケジュール確認</p> <p>CMMを使用した品質管理の確認</p> <p>仕上げ部門と組立部門のチェックをして製品の完成まで確認</p> <p>製品完成後、本社との最終確認。</p> <p>本社からの指摘があれば、原因を分析し再作成。</p> <p>指摘や問題があった時、チーム全員へ同問題が今後起きないように共有</p>
------------------------	---